

## GESTÃO DE SERVIÇOS EM TURISMO E ESPORTES

Universidade Federal de Uberlândia (UFU)  
02 a 04 de maio de 2016  
Uberlândia - MG

Certificamos que

### CINTIA RODRIGUES DE OLIVEIRA MDEIROS

participou do **Encontro de Gestão e Negócios - EGEN**, realizado no período de 02 a 04 de maio de 2016, com duração de 30 horas, no Campus Santa Mônica, da Universidade Federal de Uberlândia

apresentando o trabalho PESQUISANDO O DARK SIDE DAS ORGANIZAÇÕES: A PRODUÇÃO CIENTÍFICA SOBRE FRAUDES, CRIMES E CORRUPÇÃO EM ANAIS DE EVENTOS DA ANPAD, dos autores CINTIA RODRIGUES DE OLIVEIRA MDEIROS; DANIELA SOUSA COSTA



---

Prof. Dra. Karem Cristina de Sousa Ribeiro  
Diretora da FAGEN/UFU



---

Prof. Dra. Renata Rodrigues Daher Paulo  
Coordenador Geral do EGEN

Realização